



Siser® Craft Heat Press



MODELLO CP912-240
MANUALE DI ISTRUZIONI

PRESSA A CALDO

SISER S.r.l.

Viale della Tecnica, 18
36100 VICENZA, ITALY
tel. +39 0444 287960
fax +39 0444 287959

info@siser.it - www.siser.com



È vietata la riproduzione, la memorizzazione e la trasmissione anche parziale della presente pubblicazione, in qualsiasi forma senza la preventiva autorizzazione scritta da parte di **SISER S.r.l.**

SISER S.r.l., attuando una politica di costante sviluppo e miglioramento dei propri prodotti, si riserva il diritto di modificare specifiche, equipaggiamenti e istruzioni relative all'uso e alla manutenzione in qualsiasi momento e senza alcun preavviso.

TRADUZIONE DELLE ISTRUZIONI ORIGINALI.

INDICE

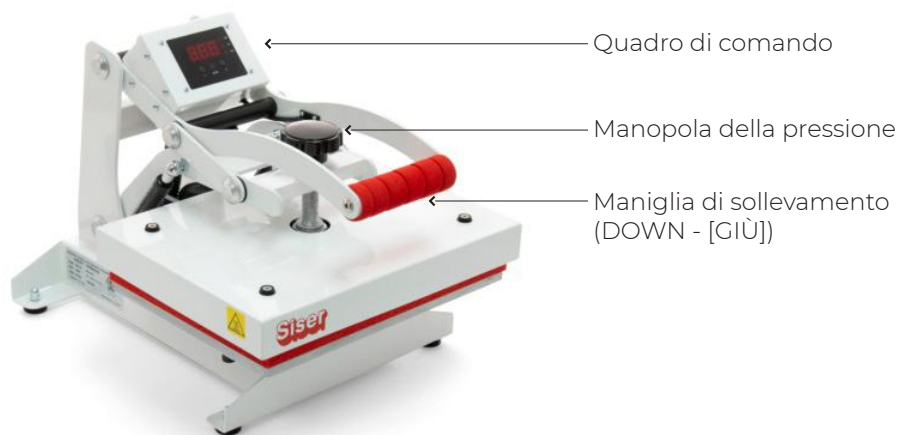
Misure di sicurezza	4
1. Identificazione dei componenti	5
2. Configurazione iniziale	6
3. Regolazione di temperatura, tempo e pressione	7
4. Utilizzo della vostra pressa	9
5. Condizioni di garanzia	10
5.1 Politica di garanzia	
5.2 Responsabilità	
5.3 Norme di riferimento Certificazione CE	
6. Ritiro, dismissione e smaltimento della macchina	11

Misure di sicurezza

Quando si utilizza la pressa a caldo, è necessario seguire sempre le precauzioni di base, che includono quanto segue:

1. Leggere attentamente le istruzioni.
2. Utilizzare la pressa a caldo solo per lo scopo previsto.
3. Per ridurre il rischio di scosse elettriche, non immergere la pressa a caldo in acqua o altri liquidi.
4. Non tirare mai il cavo per scollegarlo dalla presa, afferrare invece la spina e tirare per scollegarlo.
5. Non lasciare che il cavo venga a contatto con le superfici calde, lasciare raffreddare completamente la pressa a caldo prima di riporlo al suo posto.
6. Non azionare la pressa a caldo in presenza di un cavo danneggiato o se l'apparecchiatura è stata fatta cadere o risulta danneggiata. Per ridurre il rischio di scosse elettriche, non smontare o tentare di riparare la pressa a caldo. Rivolgersi a un tecnico qualificato per l'ispezione e l'eventuale riparazione. Un montaggio o una riparazione non corretti possono aumentare il rischio di incendio, scosse elettriche o lesioni alle persone durante l'utilizzo dell'apparecchiatura.
7. Quest'apparecchiatura non è destinata all'uso da parte di persone (compresi i bambini) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, o mancanza di esperienza e conoscenza, a meno che non siano sottoposte alla supervisione da parte di una persona responsabile della loro sicurezza, oppure quest'ultima abbia fornito loro le istruzioni sull'uso dell'apparecchiatura.
8. Una stretta sorveglianza è necessaria per qualsiasi pressa a caldo utilizzata da bambini, o in loro prossimità. Non lasciare l'apparecchiatura incustodita mentre è collegata.
9. Il contatto con parti metalliche calde può provocare ustioni.
10. Per ridurre la probabilità di sovraccarico del circuito, non far funzionare altre apparecchiature ad alta tensione sullo stesso circuito.
11. Nel caso fosse necessaria una prolunga, utilizzarne una da 10 ampere. I cavi approvati per un amperaggio inferiore possono surriscaldarsi. Fare attenzione a disporre il cavo in modo che non possa essere strappato o vi si possa inciampare sopra.
12. Non assumersi mai la responsabilità di rimuovere la scatola della strumentazione della pressa: in caso di problemi, contattare direttamente il nostro specialista durante il normale orario di lavoro al numero +39 0444 287960. L'apertura della scatola della strumentazione di propria iniziativa fa decadere tutti i diritti di garanzia.

1. Identificazione dei componenti



Maniglia di sollevamento (UP - [SU])

Piastra superiore (riscaldatore)

Piastra inferiore



2. Configurazione iniziale

Indicazioni generali:

- Per evitare ustioni, non toccare la piastra calda durante l'uso.
- Tenere le mani lontano dalla piastra superiore della pressa durante il bloccaggio, poiché la pressione può causare lesioni.
- La pressa deve essere posizionata su un supporto solido e adeguato, avente dimensioni almeno di L 92 cm x L 61 cm x H 74 cm.
- L'area di lavoro deve essere tenuta pulita, ordinata e priva di ostacoli.

Seguire attentamente le istruzioni passo dopo passo per ottenere i risultati migliori.

1. Mancata osservanza delle istruzioni relative all'installazione, all'uso e alla manutenzione descritte nel presente manuale.
2. Condizioni di sistema e ambientali che non sono favorevoli alle prestazioni della macchina.
3. Apporto di modifiche non autorizzate alla macchina.
4. Utilizzo da parte di personale non qualificato e non addestrato.

ATTENZIONE! La mancata osservanza delle presenti istruzioni avrà come conseguenza quanto segue:

1. Funzioni del controllore irregolari.
2. Visualizzazioni imprecise e riscaldamento rallentato.
3. Disinnesto necessario dell'interruttore.

3. Regolazione di temperatura, tempo e pressione

Le impostazioni consigliate variano a seconda del materiale del capo e del tipo di prodotto di trasferimento utilizzato.

Leggere le istruzioni o le specifiche fornite con il prodotto di trasferimento per le impostazioni di temperatura e di tempo adeguate

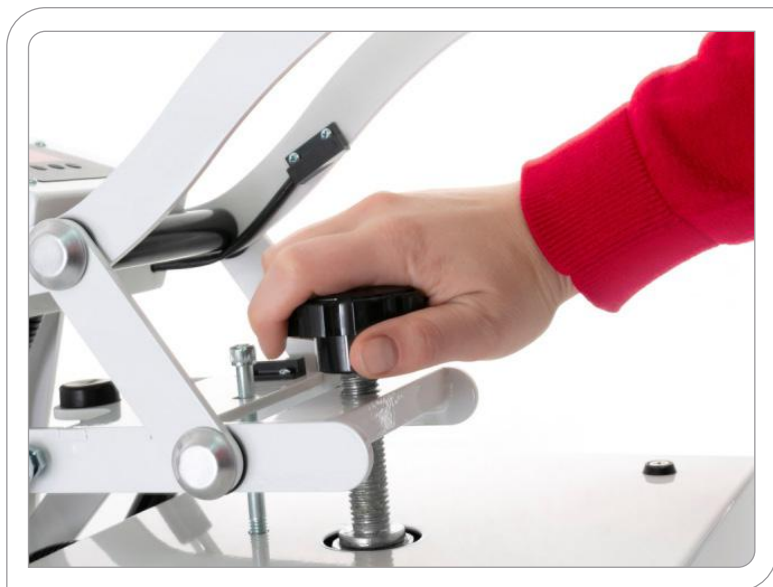
Con la pressa ON e la maniglia di sollevamento in posizione UP, premere il pulsante MODE [MODO] per scorrere le diverse modalità di configurazione:

- Visualizza la temperatura corrente (C°)
- Pronto per la stampa
- Visualizza la temperatura di stampa
- Aumentare usando il pulsante (+)
- Diminuire usando il pulsante (-)
- Visualizza il tempo di stampa (sec)
- Aumentare usando il pulsante (+)
- Diminuire usando il pulsante (-)



Diversi prodotti di trasferimento consigliano di utilizzare una pressione "leggera", "media" o "forte". Potrebbe essere necessario effettuare qualche prova e commettere degli errori per determinare la migliore impostazione della pressione ma, una volta selezionata, la vostra pressa Craft riprodurrà in modo affidabile la stessa pressione, stampa dopo stampa.

Con la maniglia di sollevamento in posizione DOWN, ruotare la manopola di regolazione della pressione posizionata al centro brevettata.



- Ruotare in senso orario per aumentare la pressione.
- Ruotare in senso antiorario per diminuire la pressione.
- Ricordarsi di tenere conto dello spessore del vostro capo quando regolate la pressione.
- **AVVERTENZA:** I danni strutturali causati da una pressione eccessiva **NON** sono coperti dalla garanzia limitata.

4. Utilizzo della vostra pressa Craft



Una volta che la pressa ha raggiunto la temperatura desiderata, posizionare il capo.



Allineare il materiale di trasferimento sul capo da stampare e coprire con un foglio di copertura.



Abbassare e bloccare la piastra riscaldante nella posizione di pressatura. La temporizzazione automatica sarà avviata.



Il timer comincerà il conto alla rovescia e vi avviserà con un segnale acustico di sollevare la piastra riscaldante nella posizione UP quando il ciclo di pressatura sarà completato. Il tempo si azzererà automaticamente e la macchina sarà pronta per il successivo utilizzo.

5. CONDIZIONI DI GARANZIA

5.1 Politica di garanzia



SISER S.r.l. garantisce la propria PRESSA A CALDO CRAFT SISER per un periodo di 24 mesi dalla data di spedizione.

La garanzia sarà riconosciuta solo se la macchina è stata usata correttamente seguendo le istruzioni contenute nel presente manuale.

I particolari difettosi o che hanno subito rotture durante il periodo di garanzia verranno riparati o sostituiti gratuitamente da SISER S.r.l. presso la propria sede di Vicenza.

In caso di spedizione di parti difettose in sostituzione, le medesime dovranno pervenire a Siser S.r.l. a sostituzione avvenuta. Sono a carico dell'acquirente le spese di trasporto o spedizione dei pezzi di ricambio.

Sono esclusi dalla garanzia tutti i materiali di consumo e manutenzione periodica e le parti danneggiate per uso improprio della macchina.

Riparazioni e/o sostituzioni effettuate durante il periodo di garanzia non prolungano la durata della stessa.

5.2 Responsabilità



Le uniche configurazioni e gli usi consentiti dal costruttore sono quelli espressamente descritti nel manuale.

SISER S.r.l. non si assume alcuna responsabilità per quanto segue:

- la mancata osservanza delle istruzioni relative all'installazione, all'uso e alla manutenzione descritte nel presente manuale;
- le condizioni di sistema e ambientali che non sono favorevoli alle prestazioni della macchina;
- l'apporto di modifiche non autorizzate alla macchina;
- l'utilizzo da parte di personale non qualificato e non addestrato.

5.3 Norme di riferimento CERTIFICAZIONE CE

La PRESSA A CALDO CRAFT SISER è dotata di un equipaggiamento elettrico funzionante a tensione compresa tra 50 V e 1000 V, e quindi è soggetta alla Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE e alla Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE.

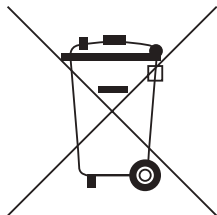
Si ricorda che, oltre al rispetto delle istruzioni del presente manuale, l'utilizzatore dovrà applicare quanto previsto dalla legislazione in materia di sicurezza del proprio paese.

6. RITIRO, DISMISSIONE E SMALTIMENTO DELLA MACCHINA

Nel caso la macchina venga sottoposta a demolizione, deve essere scomposta nelle sue parti omogenee, che devono essere smaltite separatamente secondo le leggi vigenti. Le parti sostituite non devono essere disperse nell'ambiente, ma smaltite secondo le leggi vigenti nel luogo in cui la macchina è impiegata.

La macchina è formata essenzialmente da componenti in acciaio, lana di roccia, alluminio e materiale plastico.

Il simbolo



riportato sull'apparecchiatura indica che il rifiuto deve essere oggetto di "raccolta differenziata". Pertanto, l'utente dovrà conferire (o far conferire) il rifiuto ai centri di raccolta differenziata predisposti dalle amministrazioni locali, oppure consegnarlo al rivenditore contro acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente.

In Italia lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui all'articolo 255 e seguenti del D.Lgs. n. 152/06.

Informazioni agli utenti

La raccolta differenziata della presente apparecchiatura giunta a fine vita è organizzata e gestita dal produttore. L'utente che vorrà disfarsi della presente apparecchiatura dovrà quindi contattare il produttore e seguire il sistema che questo ha adottato per consentire la raccolta separata dell'apparecchiatura giunta a fine vita.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dimessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte del detentore comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.



Siser® Craft Heat Press

Perfetta per l'applicazione di HTV design su:



T-Shirt



Onesies



Tote Bags



Coasters



Koozies



Kitchen aprons



Mouse Pads



MODELLO CP912-240
MANUALE DI ISTRUZIONI

PRESSA A CALDO

SISER S.r.l.

Viale della Tecnica, 18
36100 VICENZA, ITALY
tel. +39 0444 287960
fax +39 0444 287959

info@siser.it - www.siser.com



Siser® Craft Heat Press



MODELLO CP912-240
MANUALE DI ISTRUZIONI

PRESSA A CALDO

SISER S.r.l.

Viale della Tecnica, 18
36100 VICENZA, ITALY
tel. +39 0444 287960
fax +39 0444 287959

info@siser.it - www.siser.com